



©Rüscho-Schotenröhr GmbH

RS Kombi Leichtlauf

Modelltyp: RS Kombi Leichtlauf | Kombinationsleiste Stahl-Kunststoff-Kompensationsfüllung-Stahl

RS Kombi Leichtlauf Leisten in Sandwich-Bauweise (Stahl-Kunststoff-Stahl) sind mit einem soliden Kern aus Polyurethan sowie einer dämpfenden Kompensationsfüllung gefertigt. RS Kombi Leichtlauf Räumleisten eignen sich besonders für Fahrzeuge mit geringer PS-Leistung und großem Räumchild. Die Leiste besitzt an der vorderen Stahlplatte einen hochlegierten Spezial-Manganstahl mit einer Härte bis zu 550 HB (Brinell) im Lieferzustand und einer mittleren Zugfestigkeit bis zu 1800 N/mm². Vorteile der Leichtlaufleiste sind hohe Laufruhe und geringer Laufwiderstand. Eine gründliche und zugleich geräuscharme Schwarzräumung gelingt daher auch bei Fahrzeugen mit kleinen Antriebsmaschinen.

Das Modell RS Kombi Leichtlauf ist für alle Schneepfluggtypen lieferbar. Das robuste Sandwich-System eignet sich besonders für die Geräte schonende Schwarzräumung auf allen Straßen (auch Autobahnen und Landstraßen), Innenstädten und Plätzen.

Kombi-Schneeräumleisten aus Manganstahl und Polyurethan

Rüscho™ Kombi-Schneeräumleisten mit Polyurethan-Füllung werden erfolgreich im kommunalen und privaten Bereich zur aggressiven Schwarzräumung eingesetzt. Die spezielle Material-Kombination und die hochwertigen Stähle verhindern, dass die Straßendecke abgetragen und beschädigt wird. Zugleich wird eine gefährliche Schwertbildung an der Schneeräumleiste vermieden. Verschleißarme Kombi-Schneeräumleisten kennzeichnen eine lange Lebensdauer bei robusten Räumergebnissen.



www.ruescho-schneeraeumleisten.de



Produktblatt | RS Kombi Leichtlauf

empf. Einsatzbereiche:

RS Kombi Leichtlauf



Autobahn



Landstraße



City/Stadt



Plätze

Kombinationsleiste Stahl-Kunststoff-Stahl

Wassergehärteter Verschleißstahl in Sandwichbauweise

„RS Kombi Leichtlauf“ verwendet **gehärteten Manganstahl**, Verschleißstahl mit einer Härte bis zu **550 HB** (Brinell) im Lieferzustand und einer mittleren Zugfestigkeit bis zu **1800 N/mm²**, dessen mechanische Eigenschaften **durch Wasserhärtung eingestellt** werden. HB 550 Verschleißstahl wird vorzugsweise dort eingesetzt, wo **sehr hoher Verschleißwiderstand** gefordert wird, und gleichzeitig ein hoher Anspruch an die Verarbeitung des Stahls gestellt wird.

Besondere Merkmale:

- Hochwertiger Manganstahl und Sandwichbauweise
- beste Gleiteigenschaften, hohe Laufruhe
- Vermeidung unerwünschter Schwertbildung
- Geräte schonende Räumung auf allen Straßen, Innenstädten und Plätzen
- Gründliche und zugleich geräuscharme Schwarzräumung

Produktbeschreibung / Bezeichnung und Geltungsbereich

Rüscho™ **RS Kombi Leichtlauf** Schneeräumleisten in Sandwichbauweise mit besonders geringem Reibungswiderstand bei robusten Flächen-Räumergebnissen. In 50 mm Stärke nach Abmessungsprogramm lieferbar. Andere Abmessungen sind auf Anfrage möglich.

Lieferzustand: **Die Bleche werden durch gesteuerte Abkühlung in Wasser gehärtet.**

Der Stahl ist beruhigt und voll feinkörnig erschmolzen.

Chemische Zusammensetzung

Für die Schmelzanalyse gelten folgende Grenzwerte in %:

C ≤ 0,27	Si ≤ 0,80	Mn ≤ 1,80	P ≤ 0,020	S ≤ 0,005
-----------------	------------------	------------------	------------------	------------------

Die folgenden Elemente sind je nach Stärke zur Steuerung der Durchhärtung einzeln oder in Kombination zulegiert. Werte in %:

Mo ≤ 0,30	Ni ≤ 0,80	Cr ≤ 1,00	V ≤ 0,08	Ti ≤ 0,05	Al ≥ 0,03
------------------	------------------	------------------	-----------------	------------------	------------------

Typische Werte für das Kohlenstoffäquivalent. Werte bezeichnen die **Blechstärke (mm)** / Kohlenstoffäquivalent in %:

CEV	≤ 25 mm / 0,37	> 25 ≤ 30 mm / 0,44	> 30 ≤ 50 mm / 0,54	> 50 ≤ 90 mm / 0,64	> 90 ≤ 150 mm / 0,72
------------	----------------	---------------------	---------------------	---------------------	----------------------

CET	≤ 25 mm / 0,27	> 25 ≤ 30 mm / 0,30	> 30 ≤ 50 mm / 0,33	> 50 ≤ 90 mm / 0,36	> 90 ≤ 150 mm / 0,38
------------	----------------	---------------------	---------------------	---------------------	----------------------

CEV = C + Mn/6 + (Cu + Ni)/15 + (Cr + Mo + V)/5 / CET = C + (Mn + Mo)/10 + (Cr + Cu)/20 + Ni/40

Technische Änderungen, die die Verbesserung unserer Produkte und dem Stand der Technik dienen, behalten wir uns vor.

Stand: Werkstoffblatt Ausgabe 2019. Für weitere Daten und Lieferhinweise wenden Sie sich direkt an uns (siehe Kontakt).



Produktblatt | RS Kombi Leichtlauf

Verwaltung und Werk

Rüscho-Schotentröhr GmbH
Westring 225
44579 Castrop-Rauxel
Germany

Kontakt

T +49 (0) 2305 44579-0
F +49 (0) 2305 44579-50
www.ruescho.de
info@ruescho.de