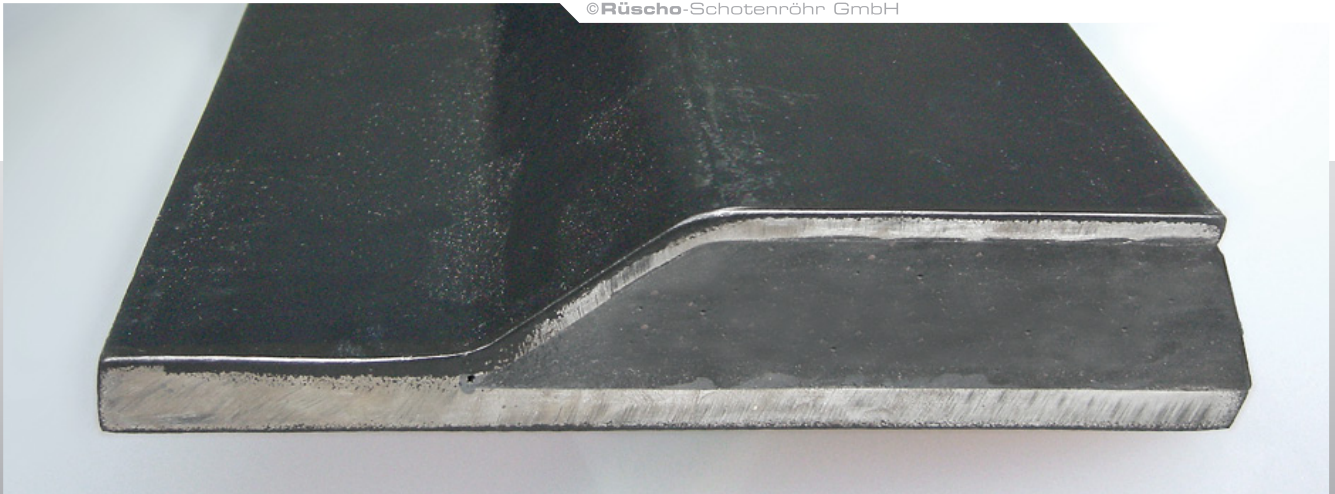




©Rüscho-Schotenröhr GmbH



RS Kombi K

Modelltyp: RS Kombi K | Kombinationsleiste Stahl-Gummi-Korund-Stahl

RS Kombi K Schneeräumleisten, in Sandwich-Bauweise (Stahl-Gummi-Korund-Stahl) gefertigt, kennzeichnen flexible Material- und Laufeigenschaften. Der Kombi-Typ verwendet an der vorderen Stahlplatte einen **hochlegierten Spezial-Manganstahl**, einen Verschleißstahl mit einer Härte bis zu **550 HB** (Brinell) im Lieferzustand und einer mittleren Zugfestigkeit bis zu **1800 N/mm²**.

Die mechanischen Eigenschaften, wie **hoher Verschleißwiderstand**, werden durch **gezielte Wasserhärtung** eingestellt. Das bedeutet, beste Gleiteigenschaften unter Vermeidung unerwünschter Schwertbildung. Der innere Kern enthält eine spezielle Gummifüllung durchsetzt mit über 50% Korundgranulat. Diese Kombination gewährleistet Vorteile wie Laufruhe, Lärmschutz und **höchste Standzeiten**.

Die Modellreihe **RS Kombi K** ist für alle Schneepflugtypen geeignet. Das robuste Sandwich-System gewährleistet die Material schonende großflächige Räumung auf **Autobahnen**, **Landstraßen** und in **Innenstädten**.

Kombi-Schneeräumleisten aus Manganstahl und Gummi-Korund

Rüscho™ Kombi-Schneeräumleisten werden erfolgreich im kommunalen und privaten Bereich zur aggressiven Schwarzräumung eingesetzt. Die spezielle Material-Kombination und die hochwertigen Stähle verhindern, dass die Straßendecke abgetragen und beschädigt wird. Zugleich wird eine gefährliche Schwertbildung an der Schneeräumleiste vermieden. Verschleißarme Kombi-Schneeräumleisten kennzeichnen eine lange Lebensdauer bei robusten Räumergebnissen.



www.ruescho-schneeraeumleisten.de



Produktblatt | RS Kombi K

RS Kombi K

Kombinationsleiste Stahl-Gummi-Korund-Stahl Wassergehärteter Verschleißstahl in Sandwichbauweise

„RS Kombi K“ verwendet **gehärteten Manganstahl**, ein Verschleißstahl mit einer Härte bis zu **550 HB** (Brinell) im Lieferzustand und einer mittleren Zugfestigkeit bis zu **1800 N/mm²**, dessen mechanische Eigenschaften **durch Wasserhärtung eingestellt** werden. HB 550 Verschleißstahl wird vorzugsweise dort eingesetzt, wo **sehr hoher Verschleißwiderstand** gefordert wird, und gleichzeitig ein hoher Anspruch an die Verarbeitung des Stahls, insbesondere beim Schweißen, gestellt wird.

Besondere Merkmale:

- Hochwertiger Manganstahl und Sandwichbauweise
- beste Gleiteigenschaften, hohe Laufruhe, geräuscharm
- Vermeidung unerwünschter Schwertbildung
- Großflächige Räumung auf Autobahnen, Landstraßen und Innenstädten
- Straßenbelag schonende Räumung

Produktbeschreibung / Bezeichnung und Geltungsbereich

Rüscho™ **Kombi K 36 mm** für die aggressive Räumung, **Kombi K 50 mm** für lange Lebensdauer mit robusten Räumergebnissen. In Stärken von 36 und 50 mm nach Abmessungsprogramm lieferbar. Andere Abmessungen sind auf Anfrage möglich.

Lieferzustand: **Die Bleche werden durch gesteuerte Abkühlung in Wasser gehärtet.**
Der Stahl ist beruhigt und voll feinkörnig erschmolzen.

Chemische Zusammensetzung

Für die Schmelzanalyse gelten folgende Grenzwerte in %:

C ≤ 0,27 **Si** ≤ 0,80 **Mn** ≤ 1,80 **P** ≤ 0,020 **S** ≤ 0,005

Die folgenden Elemente sind je nach Stärke zur Steuerung der Durchhärtung einzeln oder in Kombination zulegiert. Werte in %:

Mo ≤ 0,30 **Ni** ≤ 0,80 **Cr** ≤ 1,00 **V** ≤ 0,08 **Ti** ≤ 0,05 **Al** ≥ 0,03Typische Werte für das Kohlenstoffäquivalent. Werte bezeichnen die **Blechstärke (mm)** / Kohlenstoffäquivalent in %:**CEV** ≤ 25 mm / 0,37 > 25 ≤ 30 mm / 0,44 > 30 ≤ 50 mm / 0,54 > 50 ≤ 90 mm / 0,64 > 90 ≤ 150 mm / 0,72**CET** ≤ 25 mm / 0,27 > 25 ≤ 30 mm / 0,30 > 30 ≤ 50 mm / 0,33 > 50 ≤ 90 mm / 0,36 > 90 ≤ 150 mm / 0,38

CEV = C + Mn/6 + (Cu + Ni)/15 + (Cr + Mo + V)/5 / CET = C + (Mn + Mo)/10 + (Cr + Cu)/20 + Ni/40

Technische Änderungen, die die Verbesserung unserer Produkte und dem Stand der Technik dienen, behalten wir uns vor.
Stand: Werkstoffblatt Ausgabe 2019. Für weitere Daten und Lieferhinweise wenden Sie sich direkt an uns (siehe Kontakt).

empf. Einsatzbereiche:



Autobahn



Landstraße



City/Stadt



Plätze



Produktblatt | RS Kombi K

Verwaltung und Werk

Rüscho-Schotentröhr GmbH
Westring 225
44579 Castrop-Rauxel
Germany

Kontakt

T +49 (0) 2305 44579-0
F +49 (0) 2305 44579-50
www.ruescho.de
info@ruescho.de